

ldsa

WASSERSTRAHLSCHNEID-
ANLAGE MIT SCHLEIFMITTEL

ECJET III

> LDSA-Technologie für alle

FRANCE
ENTWURF & HERSTELLUNG

CE Unsere Produkte entsprechen
den geltenden Normen

Sie finden alle Informationen
auf unserer Website

ldsa

ECJET

Dargestelltes Modell
ECJET III 30.15 1T3X AW

WASSERSTRAHL- SCHNEIDANLAGE MIT SCHLEIFMITTEL

STANDARDEIGENSCHAFTEN

- > Schnittgeschwindigkeit begrenzt auf 10 m /min
- > Wiederholgenauigkeit +/- 0,05 mm
- > Absolute Präzision +/- 0,05 mm
- > Behälter aus EDELSTAHL 430



DIE LDSA-TECHNOLOGIE FÜR ALLE

LDSA, führendes französisches Unternehmen, Entwickler und Hersteller von Wasserstrahlschneidanlagen, präsentiert Ihnen seine neue Tischgeneration des Typs „ECJET III“ mit 3 Achsen.

Diese Maschine ist eine wirtschaftliche Antwort auf Unternehmen, die den Wasserstrahlschnitt ohne Beeinträchtigung der Zuverlässigkeit des Geräts angehen möchten. In der Tat ist diese Konfiguration sofort betriebsbereit.

Die Anlage wird durch eine CNC FANUC (Nr. 1 weltweit) der neuesten Generation gesteuert, die eine leichte Bedienung ermöglicht und eine bis dahin unerreichte Zuverlässigkeit und Präzision bietet. Die Zufuhr von Wasser mit sehr hohem Druck (4150 bar Höchstdruck für dieses Modell) erfolgt durch eine BFT - (Nr. 1 in Europa), KMT- (Nr. 1 weltweit) oder HYPERTHERM-Pumpe (USA).

Die HMI (Mensch-Maschine-Schnittstelle) wurde vollständig intern entwickelt und programmiert, was sie vollkommen anpassbar und individualisierbar macht. Die Anlage wird unter Windows 10 PRO verwaltet und kann daher leicht und völlig sicher in Ihr digitales Netzwerk integriert werden.

Zahlreiche Sensoren ermöglichen die Kontrolle und Fernsteuerung des Systems. Diese numerische Konsistenz ermöglicht eine einfache, schnelle und wirksame Fernunterstützung.

Die sehr kompakt ausgeführte Anlage verwendet nur mechanische und elektrische Komponenten hoher Qualität für eine erhöhte Zuverlässigkeit.



*DIE LDSA-
WASSERSTRAHL-
SCHNEIDMASCHINE
IDEAL FÜR
ERSTKÄUFER*



EN 9100
BÜRO VERITA
Zertifizierung



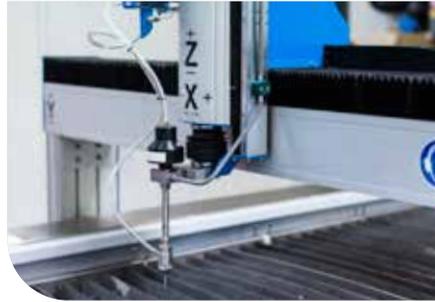
ISO 9001
BÜRO VERITA
Zertifizierung



FANUC

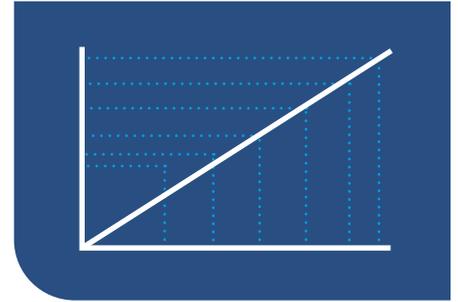


VORTEILE DER KONFIGURATION



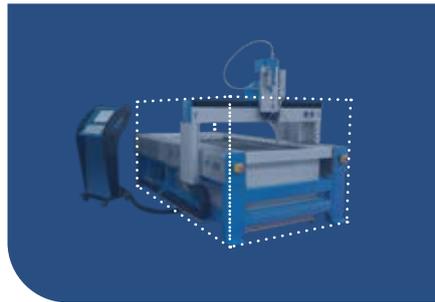
SEHR HOHER DRUCK FÜR ALLE

Diese Maschine wurde so entwickelt, dass sie sich auf das Wesentliche konzentriert: erprobte Anlagen und Materialien für eine unfehlbare Zuverlässigkeit.



4 TISCHGRÖSSEN VERFÜGBAR

passend zu allen Verwendungsarten, unabhängig von Ihrem Tätigkeitsbereich.



EIN KOMPAKTES GEHÄUSE

Für eine optimale Integration in Ihre Arbeitsumgebung.



OPTIMIERTE PRÄZISION

Kugelschraube an allen Achsen.

LDSA-TECHNOLOGIE FÜR ALLE IN EINER PRÄZISEN UND KOMPAKTEN MASCHINE

Eine Konzeption der Effizienz, um eine schnelle Einrichtung und eine hohe Zuverlässigkeit zu erreichen

DIE LDSA-VORTEILE



**CNC
FANUC**



KOMPLETTANLAGE
schlüsselfertig



**NÄHERUNGS-
SCHALTER**



AUSBILDUNGEN
kostenlos und unbegrenzt

ALLE SEKTOREN



/ LUFTFAHRT / RAUMFAHRT / INDUSTRIE / AUTOMOBIL / SCHIFFFAHRT / NUKLEARBEREICH / METALLWAREN & HÜTTENWESEN / MARMORVERARBEITUNG / LEHRE USW.

ALLE MATERIALIEN

600 mm und mehr weiche Materialien

Glaswolle, Gummi, Stoffe, Pappe, Polypropylen usw.

500 mm harte Materialien

Stein, Keramik, Aluminium, Messing, Kunststoff, Kohlenstoff usw.

200 mm sehr harte Materialien

Stahl, Titan, Edelstahl, Inconel, Creusabro usw.



ENTDECKEN SIE ALLE Besonderheiten dieser Maschine auf unserer Website

VERGLEICHEN SIE UNSERE PRODUKTE

	WJA II	LCJET III	FBJET III	ECJET III
Arbeitshub (X x Y x Z) mm	Min. 1000 x 1000 x 200 Max. 6000 x 18000 x 200	Min. 1200 x 1100 x 200 Max. 1100 x 1200 x 200	Min. 1700 x 3300 x 200 Max. 2000 x 4000 x 200	Min. 1000 x 1000 x 150 Max. 2000 x 3000 x 150
Nettogrößen (X x Y) mm	Min. 2000 x 2000 Max. 7100 x 19100	Min. 2270 x 2680 Max. 2270 x 2680	Min. 4140 x 5700 Max. 4350 x 6300	Min. 2000 x 2000 Max. 3000 x 4000
Kopf mit 5 Achsen 3D (Z = 350 mm)	Ja (option)	Ja (option)	Nein	Nein
Kopf mit 5 Achsen AKTIV 2,5D (Z = 200 mm)	Ja (option)	Ja (option)	Ja	Nein
Verschiebung auf Z = 500 ODER 750 mm	Ja (option)	Ja (option)	Nein	Nein
Höchstzahl der Köpfe pro Steg (auf eigenständigem Wagen)	4	2	1	2
Höchstzahl der Stege	4	1	2	1
Höhen- Ebenheitssensor	Ja	Ja	Ja	Ja (option)
CNC-gesteuerter Schleifmitteldosierer mit Sensoren	Ja	Ja	Ja	Ja (option)
Touchscreen (Steuerpult)	Ja	Ja	Ja	Nein
Möglicher Höchstdruck (bar)	6200	6200	6200	4150
Höchste Bewegungs- geschwindigkeit (m/min)	50	50	40	30
Positionierungs- präzision (+/- mm)	0,03	0,03	0,03	0,05
Wiederholgenauigkeit (+/- mm)	0,02	0,02	0,02	0,05
Vom Tisch aufgenom- mene Standardlast (kg/m ²)	1000	1000	1000	1000
Vom Tisch aufgenom- mene Last - Option 2T/ m² oder 3T/m²	Ja (option)	Nein	Ja (option)	Nein
Durchm. Düse (mm)	Min. 0,08 Max. 0,4	Min. 0,08 Max. 0,4	Min. 0,08 Max. 0,4	Min. 0,08 Max. 0,4
AUTOMATISCHE Än- derung des Wasser- stands INTEGRIERT in den Maschinenbehälter (Ballast)	Ja (option)	Ja (option)	Ja	Nein
MANUELLE Änderung des Wasserstands EXTERN am Maschinen- behälter (Außentank - späterer Einbau möglich)	Ja (option)	Ja (option)	Nein	Ja (option)



1, impasse des Lettres
ZI de Popey
55000 BAR-LE-DUC
FRANKREICH

Tel. +33 (0)3 29 77 12 12
Fax +33 (0)3 29 79 68 41
E-Mail contact@ldsa-france.com

**Ergänzend zu diesem Datenblatt
können Sie folgende Blätter einsehen :**

> Pumpen > HMI und Pult

Gehen Sie auf unsere Website

ldsa-france.fr